

ОТЧЕТ О ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЯ ТОПЛИВА

№ XXXXXX/XXXXX-XXXXXX от 02.06.2025



ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ

Договор	-
Организация	XXXXXXXX X XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX "XXXXX"
Контактное лицо	XXXXX XXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX
Рабочий телефон	-
Мобильный телефон	+X XXX XX XX
Электронная почта	XXXXXXXXXX@XXXXXX.XXX

ОБЪЕКТ ДИАГНОСТИКИ И ТОЧКА ОТБОРА

Учетный номер	-
Тип оборудования	-
Производитель и модель	-
Точка отбора пробы	-
Срок службы	-

ОБЪЕКТ АНАЛИЗА (ТОПЛИВО)

Номер пробы	-
Дата отбора пробы	XX.XX.XXXX
Производитель	-
Экологический класс	-
Сорт	X (-X °X)
Класс	-
Условия применения	XXXXXX (X)

ФОТО ПРОБЫ



ИНТЕРПРЕТАЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ

По измеренным физико-химическим показателям проба топлива соответствует требованиям ГОСТ-32511 "Топливо дизельное Евро" для топлива дизельного, летнее, сорта С (минус 5), экологического класса К5 (ДТ-Л-К5).

РЕЗУЛЬТАТЫ АНАЛИЗА

Состояние топлива		
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	-17.3
Предельная температура фильтруемости, °С	ГОСТ 22254-92	-7.7
Цетановое число, ед.	ГОСТ 3122 (экспресс-метод)	51.1
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ГОСТ 33	2.3
Температура помутнения, °С	ГОСТ 5066	-4.0
Общее загрязнение, мг/кг	ГОСТ EN 12662	0.3640
Сера (S), мг/кг	ГОСТ Р 51947	10.0
Содержание воды по К. Фишеру, мг/кг	ГОСТ Р 54281	29.9
Плотность при 15°C, г/см³	ГОСТ Р 57037	0.8435
Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ГОСТ Р EN ISO 2719	66.0
Содержание ароматических углеводородов		
Массовая доля диароматических углеводородов, %	ИК корреляция ГОСТ Р EN 12916	2.2
Массовая доля моноароматических углеводородов, %	ИК корреляция ГОСТ Р EN 12916	23.8
Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	ИК корреляция ГОСТ Р EN 12916	3.3
Массовая доля триароматических углеводородов, %	ИК корреляция ГОСТ Р EN 12916	1.1
Общее массовое содержание ароматических углеводородов, %	ИК корреляция ГОСТ Р EN 12916	27.1
Фракционный состав		
50% об. при температуре, °С	ГОСТ 2177 (метод А)	267.0
95% об. при температуре, °С	ГОСТ 2177 (метод А)	345.0
При температуре 180°C, % об.	ГОСТ 2177 (метод А)	3.0
При температуре 250°C, % об.	ГОСТ 2177 (метод А)	37.0
При температуре 350°C, % об.	ГОСТ 2177 (метод А)	98.0
Температура конца кипения, °С	ГОСТ 2177 (метод А)	355.0