

ОТЧЕТ О ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЯ ТОПЛИВА

№ XXXXXX/XXXXX-XXXXXX от 08.10.2025



119297, Москва,
ул. Родниковая, д. 7с1
+7 499 553-08-70
mail@oillab.ru
www.oillab.ru
<https://t.me/diamaslab>

ВНИМАНИЕ



ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ

Договор	-
Организация	XXX "XXXX"
Контактное лицо	XXXXXXXX XXXX XXXXXXXXXX
Рабочий телефон	-
Мобильный телефон	+Х XXX XXX XX XX
Электронная почта	XXXXXXXX.XXXX@XXXXXX.XXX

ОБЪЕКТ ДИАГНОСТИКИ И ТОЧКА ОТБОРА

Учетный номер	-
Тип оборудования	-
Производитель и модель	-
Точка отбора пробы	-
Срок службы	-

ОБЪЕКТ АНАЛИЗА (ТОПЛИВО)

Номер пробы	X
Дата отбора пробы	XX.XX.XXXX
Производитель	-
Экологический класс	-
Сорт	-
Класс	-
Условия применения	-

ФОТО ПРОБЫ



ИНТЕРПРЕТАЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ

По измеренным показателям пробы топлива не соответствует требованиям ГОСТ 32511-2013 "Топливо дизельное Евро" по следующим показателям - массовая доля серы (не более 350 мг/кг, температура вспышки (не ниже 55 С), фракционный состав (при 250 градусах - менее 65%; при 180 градусов не более 10%).

РЕЗУЛЬТАТЫ АНАЛИЗА

Состояние топлива

Температура застывания, °C	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	-39.3
Предельная температура фильтруемости, °C	ГОСТ 22254-92	-26.3
Цетановое число, ед.	ГОСТ 3122 (экспресс-метод)	51.3
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ГОСТ 33	2.3
Температура помутнения, °C	ГОСТ 5066	-13.3
Общее загрязнение, мг/кг	ГОСТ EN 12662	3.5622
Сера (S), мг/кг	ГОСТ Р 51947	462.0
Содержание воды по К. Фишеру, мг/кг	ГОСТ Р 54281	165.1
Плотность при 15°C, г/см³	ГОСТ Р 57037	0.8204
Температура вспышки в закрытом тигле, °C	ГОСТ Р ЕН ИСО 2719	46.0

Содержание ароматических углеводородов

Массовая доля диароматических углеводородов, %	ИК корреляция ГОСТ Р ЕН 12916	2.3
Массовая доля моноароматических углеводородов, %	ИК корреляция ГОСТ Р ЕН 12916	25.6
Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	ИК корреляция ГОСТ Р ЕН 12916	2.8
Массовая доля триароматических углеводородов, %	ИК корреляция ГОСТ Р ЕН 12916	0.5
Общее массовое содержание ароматических углеводородов, %	ИК корреляция ГОСТ Р ЕН 12916	28.4

Фракционный состав

50% об. при температуре, °C	ГОСТ 2177 (метод A)	219.0
95% об. при температуре, °C	ГОСТ 2177 (метод A)	338.0
При температуре 180°C, % об.	ГОСТ 2177 (метод A)	23.0
При температуре 250°C, % об.	ГОСТ 2177 (метод A)	68.0
При температуре 350°C, % об.	ГОСТ 2177 (метод A)	-
Температура конца кипения, °C	ГОСТ 2177 (метод A)	343.0



Лаборатория не несет ответственности за правильность отбора пробы, поскольку пробы отобраны Заказчиком.
Интерпретация результатов имеет рекомендательный характер. Интерпретация может быть ограничена из-за отсутствия информации в заявке на проведение испытания или ошибками при пробоотборе. Лаборатория не предоставляет никаких гарантий и не подразумевает их.

Система оценки: «1» и «2» - норма; «3» и «4» - внимание; «5» - опасность;