

РАСШИРЕННЫЙ КОМПЛЕКС ИСПЫТАНИЙ ИНДУСТРИАЛЬНОГО МАСЛА

Расширенный комплекс испытаний индустриального масла применяется при проведении входного контроля свежего масла для оценки состояния техники на нулевом пробеге и создания тренда или в случае имеющегося подозрения на развивающийся дефект оборудования с целью выявления корневой причины. Моторы и насосы относятся к общему промышленному оборудованию, где основным узлом износа являются подшипники. По анализу масла мы рассчитываем его остаточный ресурс для предупреждения аварийных ситуаций, определяем интенсивность и тип износа. Следовательно, важными параметрами для контроля являются чистота масла, вязкость, окисление и контроль внешних загрязнений.

Комплекс № 7 (Лабораторные физико-химические испытания)

Элементный состав (24 элемента), ppm - ASTM D 6595

Алюминий (Al); Барий (Ba); Бор (B); Ванадий (V); Железо (Fe); Кадмий (Cd); Калий (K); Кальций (Ca); Кремний (Si); Литий (Li); Магний (Mg); Марганец (Mn); Медь (Cu); Молибден (Mo); Натрий (Na); Никель (Ni); Олово (Sn); Свинец (Pb); Серебро (Ag); Сурьма (Sb); Титан (Ti); Фосфор (P); Хром (Cr); Цинк (Zn)

Кинематическая вязкость, сСт - ASTM D 445

при 40°C и 100°C

Индекс вязкости, ед. - ASTM D 2270

Общее кислотное число (TAN), мг KOH/г - ASTM D 664

Содержание воды по К. Фишеру, ppm - ASTM D 6304

Класс чистоты *

Количество частиц по типоразмерам в зависимости от выбранной калибровки.

* В заявке необходимо выбрать одну из калибровок.

Стоимость за услугу

6 400 руб.

Средний срок проведения испытания и оценка результата с интерпретацией

2-3 рабочих дня

Минимальный требуемый объем пробы для проведения испытаний

250 мл масла

Параметры контроля и их значение

Элементы износа и загрязнения, концентрация присадок	По концентрации отдельных элементов металлов и соотношению между ними определяется ранняя стадия ненормативного износа конкретных деталей моторов и насосов. По элементам присадок можно оценить степень срабатываемости присадок и остаточный ресурс масла.
Вязкость масла	Параметр, важный для оценки смазывающих свойств масла и оценки эффективности и производительности мотора или насоса.
Наличие воды	Вода, находящаяся в масле способствует внутренней коррозии, быстрому окислению и деградации масла.
Общее кислотное число	Показывает деградацию присадок и окисление масла.
Содержание ферромагнитных частиц износа	Определение концентрации ферромагнитных частиц износа вместе с элементным составом и классом чистоты позволяет контролировать нагрузку на моторы или насосы, определять виды износа и не допускать возникновения аварийных ситуаций.
Класс чистоты	Определение степени загрязненности индустриального масла. Необходимо знать чистоту масла, чтобы быть уверенным в правильности работы чувствительных к чистоте компонентов. Для мониторинга используются стандартные кодировки чистоты – ГОСТ 17216, ISO 4406-2021, NAS 1638, SAE 4059.

ОТЧЕТ О ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЯ МАСЛА

№ XXXXXX/XXXXX-XXXXXX от 01.09.2023

ВНИМАНИЕ



Ресурс масла

Износ техники

Загрязнения

2

2

3

ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ

Договор	-
Организация	XXX "XXXXXXX-XXXX"
Контактное лицо	XXXXX XXXXX
Рабочий телефон	-
Мобильный телефон	XXXXXXXXXX
Электронная почта	XXXXXXXX@XXX.XX

ОБЪЕКТ ДИАГНОСТИКИ И ТОЧКА ОТБОРА

Учетный номер	-
Тип оборудования	-
Производитель и модель	XXXXXX XXX
Точка отбора пробы	XXXXXXX
Срок службы	-
Ёмкость бака	XXX
Срок эксплуатации	X XXX
Долив масла	-

ОБЪЕКТ АНАЛИЗА (МАСЛО)

Номер пробы	№X
Дата отбора пробы	XX.XX.XXXX
Производитель и марка	XXXXX XXXXXX XX XXX
Класс вязкости	XXX XX
Разновидность	XXXXXXXXXXXXXX
Группа	-
Состояние	-

ИНТЕРПРЕТАЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ

Элементный анализ масла указывает на нормальный износ деталей агрегата. Кинематическая вязкость пробы масла соответствует заявленному классу вязкости - ISO VG 32, согласно спецификации ISO 3448 (28.8 - 35.2 сСт). Класс промышленной чистоты повышенный для данного типа масел из-за повышенного содержания механических частиц размером от 4 до 20 мкм. Рекомендуется провести дополнительную фильтрацию масла и заменить фильтр очистки масла.

РЕЗУЛЬТАТЫ АНАЛИЗА

Индикаторы износа

Алюминий (Al), ppm	ASTM D 6595	0.0
Ванадий (V), ppm	ASTM D 6595	0.1
Железо (Fe), ppm	ASTM D 6595	2.0
Кадмий (Cd), ppm	ASTM D 6595	0.0
Медь (Cu), ppm	ASTM D 6595	0.7
Олово (Sn), ppm	ASTM D 6595	1.4
Свинец (Pb), ppm	ASTM D 6595	0.6
Серебро (Ag), ppm	ASTM D 6595	0.0
Сурьма (Sb), ppm	ASTM D 6595	0.5
Хром (Cr), ppm	ASTM D 6595	0.1

Индикаторы износа или присадки

Бор (B), ppm	ASTM D 6595	0.1
Марганец (Mn), ppm	ASTM D 6595	0.4
Молибден (Mo), ppm	ASTM D 6595	0.0
Никель (Ni), ppm	ASTM D 6595	0.3
Титан (Ti), ppm	ASTM D 6595	0.1

Присадки

Барий (Ba), ppm	ASTM D 6595	0.0
Кальций (Ca), ppm	ASTM D 6595	30.1
Магний (Mg), ppm	ASTM D 6595	9.1
Фосфор (P), ppm	ASTM D 6595	232.0
Цинк (Zn), ppm	ASTM D 6595	261.5

Общее загрязнение

Калий (K), ppm	ASTM D 6595	0.1
Класс чистоты, класс	ГОСТ 17216	13
Класс чистоты, код	ISO 4406	19/16/13
Кремний (Si), ppm	ASTM D 6595	0.3
Литий (Li), ppm	ASTM D 6595	0.0
Натрий (Na), ppm	ASTM D 6595	0.0
Содержание воды по К. Фишеру, ppm	ASTM D 6304	96.2

Уровень загрязнения частицами

1. >4, частиц/10 мл	ISO 4406	38120
2. >6, частиц/10 мл	ISO 4406	6318
3. >10, частиц/10 мл	ISO 4406	1132
4. >14, частиц/10 мл	ISO 4406	462
5. >21, частиц/10 мл	ISO 4406	250
6. >25, частиц/10 мл	ISO 4406	230
7. >38, частиц/10 мл	ISO 4406	212
8. >70, частиц/10 мл	ISO 4406	212

Состояние масла

Индекс вязкости, ед.	ASTM D 2270	101
Кинематическая вязкость при 100°C, сСт	ASTM D 445	5.38
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	ASTM D 445	32.09
Общее кислотное число, мг КОН/г	ASTM D 664	0.64

