

РАСШИРЕННЫЙ КОМПЛЕКС ИСПЫТАНИЙ АНТИФРИЗА

Охлаждающая жидкость (антифриз) — это водный раствор этилен- или пропиленгликоля с добавлением присадок. Расширенный комплекс испытаний применяется в случае имеющегося подозрения на развивающийся дефект техники с целью выявления корневой причины и направлен на определение качества используемого антифриза: определяется степень срабатывания присадки и оценивается насколько охлаждающая жидкость справляется со своими функциями.

Лабораторные физико-химические испытания

Определение типа антифриза - РП к Coolcheck 2

Прозрачность - РП к Coolcheck 2

Уровень загрязненности - РП к Coolcheck 2

Цвет - РП к Coolcheck 2

Температура начала кристаллизации, °C - ASTM D 97

Концентрация гликоля, % - РП к Coolcheck 2

Температура кипения, °C - РП к Coolcheck 2

Плотность при 15°C, г/см³ (кг/м³) - ГОСТ Р 57037

Водородный показатель pH, ед. - РП к pH-метру

Щелочность, мл - ГОСТ 28084

Стоимость за услугу (без НДС, 5%)

5 900 руб.

Средний срок проведения испытания и оценка результата с интерпретацией

2-3 рабочих дня

Минимальный требуемый объем пробы для проведения испытаний

80 мл антифриза

Параметры контроля и их значение

Тип антифриза	Показывает какой залит антифриз: обычный, длительного срока службы, Fully Formulated или смесь различных типов.
Прозрачность, уровень загрязненности, цвет	Характеризуют внешний вид антифриза, степень его загрязненности.
Температура начала кристаллизации	Так как антифриз представляет собой водно-гликолевую смесь, его замерзание происходит постепенно. Температура начала кристаллизации - это температура, при которой в антифризе образуются первые кристаллы.
Концентрация гликоля	Именно присутствие гликоля в антифризе не позволяет раствору замерзнуть при низкой температуре. Чем меньше концентрация гликоля, тем выше температура кристаллизации.
Температура кипения	Должна быть выше рабочей температуры двигателя.
Концентрация нитритов	Определяется только для антифризов, имеющих в своем составе нитриты. Индикатор остаточной концентрации антикоррозионной присадки. Значения меньше 300 ppm указывают на истощение присадки.
Плотность	Это паспортный параметр качества антифриза. Плотность связана с концентрацией гликоля и, следовательно, с температурами кристаллизации и кипения. Измерение плотности служит для подтверждения качества антифриза и выявления фальсификатов.
Водородный показатель pH	Характеризует насколько агрессивен антифриз воздействует на оборудование. Значения ниже 7,5 говорят об увеличении кислотности, больше 8 - увеличение щелочности. И одно, и другое отклонение нежелательно.

ОТЧЕТ О ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЯ АНТИФРИЗА (ОЖ)

№ XXXXXX/XXXXX-XXXXXX от 19.05.2025

ВНИМАНИЕ



ИНТЕРПРЕТАЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ

Анализ низкотемпературной охлаждающей жидкости указывает на нормальные, для рабочей жидкости, измеренные показатели, но наблюдается "мутность" в пробе жидкости. Присутствуют небольшие следы загрязненности жидкости механическими примесями.

РЕЗУЛЬТАТЫ АНАЛИЗА

Общее загрязнение		
Уровень загрязненности	РП к Coolcheck 2	Следы
Физико-химические показатели		
Температура начала кристаллизации, °C	ASTM D 97	<-58.9
Плотность при 15°C, г/см³	ГОСТ Р 57037	1.0764
Концентрация гликоля, %	РП к Coolcheck 2	49.8
Концентрация нитритов, ppm	РП к Coolcheck 2	N/A
Определение типа антифриза	РП к Coolcheck 2	Смесь
Прозрачность	РП к Coolcheck 2	Мутный
Температура кипения, °C	РП к Coolcheck 2	107.2
Цвет	РП к Coolcheck 2	Оранжево-красный
Водородный показатель pH, ед.	РП к pH-метру	7.1
Дополнительные испытания		
Щелочность, мл	ГОСТ 28084	9.1

ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ

Договор	-
Организация	XXXXXXXX X XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX "XXXXXXXXXX"
Контактное лицо	XXXXXX XXXXXX XXXXXXXXXXXXX
Рабочий телефон	-
Мобильный телефон	+X XXX XXX-XX-XX
Электронная почта	XXXXXXXX@XXXXXXXXXX.XX

ОБЪЕКТ ДИАГНОСТИКИ И ТОЧКА ОТБОРА

Учетный номер	XXXXXXXXXX
Тип оборудования	XXXXXXXXXX
Производитель и модель	XXXX XXXXX XXXXXXXX
Точка отбора пробы	XXXXXXXX XXXXXXXXXXXX
Срок службы	XXXXXX
Ёмкость бака	X,X
Срок эксплуатации	XX XXXXXXXX
Долив ОЖ	XX XXXXXXXX

ОБЪЕКТ АНАЛИЗА (ОЖ)

Номер пробы	XX
Дата отбора пробы	-
Производитель и марка	XX XXXXXXXX XX XXXXXXXX
Класс	XXX (XXXXXXX)
Состояние	XXXXXXXXXXXX

ФОТО ПРОБЫ

